

## **GEARWIN**

**SINTEX** 





#### Descripción

Aceites SINTÉTICOS para engranajes hipoides con una reserva de potencia extremadamente elevada destinado a la lubricación de los engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.), cuando un nivel de preconización API MT-1 o GL-5 SINTÉTICO es exigido. Cumple ampliamente los exigentes requisitos de fabricantes de vehículos renombrados. Asegura la capacidad de funcionamiento de los grupos y prolonga al máximo su vida útil. Proporciona una película lubricante estable incluso en condiciones de servicio extremas. Excelente protección antidesgaste y comportamiento de fricción favorable. Garantiza un rendimiento máximo incluso en el caso de los intervalos de cambio de aceite más prolongados.

Especialmente desarrollados para grupos cónicos sometidos a cargas elevadas en vehículos industriales y maquinaria para la construcción sin diferencial autoblocante. Uso conforme a las especificaciones prescritas por los fabricantes de grupos, vehículos y cajas de cambio.

#### **Propiedades**

- Convienen para las aplicaciones que piden un nivel de preconización MIL-L-2105D y/o GL5.
- Propiedades de extrema presión muy elevadas para una protección eficaz de los engranajes cargados contra el gripado.
- Excelentes propiedades antidesgaste, anticorrosión y antiherrumbre.
- Muy buena estabilidad térmica y excelente resistencia al cizallamiento.
- Contiene aditivos anticongelantes que, en frío, mejoran la fluidez del aceite para facilitar los arranques en invierno.

### **Aplicaciones**

- Cumplen MAN 342 M2, lo que les otorga un intervalo de cambio de hasta 160.000 Km en cajas de esta marca con esta preconización.
- Cumplen ZF TE-ML 12E, norma para ejes de autobuses.
- Engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.)





POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N 50.800 ZUERA - ZARAGOZA



INFO@WINNEROIL.COM







# **GEARWIN**

**SINTEX** 





| Características físico - químicas  |          |             |       |       |        |
|------------------------------------|----------|-------------|-------|-------|--------|
| Características                    | Unidades | Método      | 75w80 | 75w90 | 75w140 |
| Grado SAE                          |          |             | 75W80 | 75W90 | 75w140 |
| Densidad a 15 °C                   | g/cm³    | ASTM D 4052 | 0,865 | 0,876 | 0,877  |
| Viscosidad a 100 °C                | cSt      | ASTM D 445  | 8,0   | 16,0  | 25,0   |
| Viscosidad a 40 °C                 | cSt      | ASTM D 445  | 44,0  | 100   | 166    |
| Índice de viscosidad, Mín.         | -        | ASTM D 2270 | 150   | 130   | 170    |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C       | ASTM D 92   | >180  | >210  | >216   |
| Punto de congelación               | °C       | ASTM D 97   | -35   | -36   | -30    |

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

#### Nivel de calidad

- API GL-5
- MIL-L-2105D-E
- API MT-1
- MAN 342 M1
- MAN 342 M2 (160.000 Km)
- SCANIA STO 1:0
- VOLVO 1273.10
- **SAE J2360**

- ZF-ML-21A
- ZF-ML-19B
- ZF-ML- 17B
- ZF-ML- 12E (EJES BUS)
- ZF-ML-16B-D
- ZF-ML- 08
- ZF-ML- 07A
- ZF-ML- 05A

Revisión: 161027





POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N 50.800 ZUERA - ZARAGOZA



INFO@WINNEROIL.COM





