



winner
Lubricantes de alta calidad

ANTICONGELANTE/REFRIGERANTE

ORGÁNICO 50%



Descripción

Fluido refrigerante-anticongelante orgánico 50% de uso directo especialmente indicado para la protección de circuitos de refrigeración de los motores de combustión interna (automóviles, camiones, autobuses, maquinaria de obra pública, agrícola...), y con la finalidad de reducir la temperatura del bloque del motor.

Nivel de calidad

- ASTM D 3360
- UNE 26.361.88
- SAE J 1034
- BS 6580

Propiedades

- Excelente protección anticorrosiva para todo tipo de radiadores, especialmente los de aluminio y aleaciones ligeras.
- Formulado a base de etilenglicol, y aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antiespumantes de tecnología orgánica, que garantizan la adecuada refrigeración, y perfecta conservación del circuito y del motor.
- NAP free: No contiene nitritos, aminas, ni fosfatos. Exento de silicatos.
- Eficaz acción antiebullicionante.
- Contiene detector fluorescente de fugas.
- Producto de uso directo. No diluir.
- Verter siempre con el circuito vacío y limpio.
- Es conveniente cambiarlo como mínimo cada 2 años.

Características físico - químicas

Características	Unidad	Método	50%
Aspecto		Visual	Fluido transparente
Densidad a 20 °C	g/cm ³	ASTM D 5931	1.072
Punto de congelación	°C	ASTM D 1177	-37
Punto de ebullición	°C	ASTM D 1120	109
pH, 25 °C	-	ASTM D 1287	8.3
Contenido en glicoles	% peso	-	50
Corrosión de metales	-	ASTM D 1384	Pasa
Reserva alcalina	mL.	ASTM D 1121	3.4

Revisión: 160810



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



INFO@WINNEROIL.COM



T. +34 976 681 309
F. +34 976 690 240



WWW.WINNEROIL.COM